



Logistik Konzept **Klette**

Gesellschaft für Logistikplanung mbH

Distributionslogistik

Optimale Produktionsstättengestaltung

Die Anordnung Ihrer Anlagen ist entscheidend



www.Logistikplanung.com

Das Ideal-Layout

Unter dem Layout einer Betriebsstätte versteht man die räumliche Anordnung der betrieblichen Funktionseinheiten, sowie deren grafische Darstellung. Ziel der Layout-Planung ist eine realisierbare Anordnung aller Einheiten, welche die übergeordneten Planungsziele des Unternehmens am besten erfüllt. Obwohl die Planungsziele i.d.R. wirtschaftlicher Natur sind, werden sie häufig in Form von Logistikkennzahlen vorgegeben. Zu diesen Kennzahlen gehören u.a.

Transportweglänge
Transportintensität
Flächenverzehr

Neben der eigentlichen Nutzfläche, die außer den Produktionsflächen z.B. auch Lager-, Büro- und Prüffeldflächen beinhalten kann, müssen auch die Neben-, Funktions- und Sozialflächen gesamtheitlich geplant werden. Die insgesamt zur Verfügung stehende Fläche kann man in unterschiedliche Bereiche unterteilen

Layoutplanung

Nachdem die im konkreten Fall vorhandenen Flächenarten bestimmt sind, wird im nächsten Schritt mit der Idealplanung des Layouts begonnen. Hierbei sind zunächst die Beziehungen der verschiedenen Funktionsbereiche und Flächen untereinander zu bestimmen. Die ausschlaggebende Größe ist hierbei i.d.R. der Materialfluss.



Die grundlegenden Verknüpfungen zwischen den einzelnen Funktionseinheiten bilden jedoch erst die Basis für die Ideallayoutplanung. Um eine strategisch günstige Platzierung der Anlagen vornehmen zu können, ist es im nächsten Schritt nötig die Intensität der Materialflüsse zu ermitteln.

Der Zukunft näher kommen

Lagerung bedeutet eine beabsichtigte und unvermeidbare Kurzzeit- oder Langzeitspeicherung von Arbeitsgegenständen im Materialfluss. Die Lagerung stellt eine Bevorratung dar und wird als integrierte Funktion im Rahmen der Beschaffung, der Produktion und des Absatzes gesehen.

In der Vergangenheit beschäftigte sich die Lagerung hauptsächlich mit der statischen Langzeitlagerung. Durch die geänderten Aufgaben und Anforderungen, die an das Lager und seine Technik gestellt werden, weicht die statische Lagerung heute zunehmend einer dynamischen Lagerung, bei der z.B. höhere Umschlagleistungen erzielt werden können und sich die Güter mit einer überschaubaren und kurzen Verweildauer im Lagerbereich befinden.

Wir helfen Ihnen, Optimierungspotenziale einer modernen Lagerorganisation auch in Ihrem Unternehmen zu realisieren.



Lagerplanung

Schwachstellenanalyse

Bei organisatorischen und technischen Abläufen im Lager setzt sich heute oft die „Lean-Philosophie“ in Verbindung mit einem „Total-Quality-Management“ durch.

Beispielhaft für eine solche Entwicklung ist der Einsatz einfacher Systeme mit hoher Flexibilität, das Erreichen hoher Umschlagszahlen mit einer verbesserten Verfügbarkeit der Güter und einer damit verbundenen, erhöhten Wirtschaftlichkeit des gesamten Systems.

Eine der wichtigsten Aufgaben des Lagers besteht darin, die Zeit-, Mengen- und Raumdifferenzen zwischen dem Beschaffungsmarkt und dem Einsatz der Materialien im Unternehmen zu überbrücken.

Unser Ziel ist es, schon bei der Planung die für Sie beste und wirtschaftlich sinnvollste Lagerorganisation zu finden.

Denn eine unzureichende Lagerorganisation verursacht direkt und indirekt vermeidbare Kosten. Zusätzlicher materieller, personeller und zeitlicher Aufwand entsteht, wenn durch eine unzureichende Organisation Effekte wie die Suche nach Artikeln oder vermehrte Umlagerungen usw. ausgeglichen werden müssen.

Eine gute Lagerorganisation dient dazu, Ihre unternehmensspezifische optimale Lieferbereitschaft und Auftragsdurchlaufzeit in wirtschaftlicher Hinsicht zu gewährleisten.



Logistik Konzept Klette
Gesellschaft für Logistikplanung mbH

Logistik Konzept Klette GmbH
Haselweg 10
32278 Kirchlengern

internet www.logistik-conzept.de
eMail info@logistik-conzept.de

Telefon +49 (0) 5223 / 99 400- 0
Telefax +49 (0) 5223 / 99 400- 20

© copyright by Logistik Konzept Klette GmbH
all rights reserved